

SCHEDA SINTETICA DEL CORSO

| Numero corso |
|--------------|
| 16804 |

| Titolo corso |
|---|
| ADDETTO QUALIFICATO PER LA SALDATURA A FIAMMA |

| Sezione |
|------------------------------|
| Sezione 1 (Profili completi) |

| Soggetto attuatore |
|--------------------|
| API SERVIZI SRL |

| Sedi del corso (numero sedi: 2) | |
|--|---------------------------------|
| N. Sede: | 1 |
| Denominazione: | Api Servizi srl |
| Indirizzo: | Via Manara |
| N. civico/piano: | 6 |
| CAP: | 05100 |
| Provincia: | TR |
| Comune: | Terni |
| Telefono: | 0744407623 |
| Stato accreditamento sede: | La sede è già stata accreditata |
| La sede è destinata all'erogazione di attività di FAD: | No |

| | |
|--|---------------------------------|
| N. Sede: | 2 |
| Denominazione: | IPSIA "S. PERTINI" |
| Indirizzo: | Viale Benedetto Brin |
| N. civico/piano: | 32 |
| CAP: | 05100 |
| Provincia: | TR |
| Comune: | Terni |
| Telefono: | 0744431962 |
| Stato accreditamento sede: | La sede è già stata accreditata |
| La sede è destinata all'erogazione di attività di FAD: | No |

| Numero di destinatari |
|-----------------------|
| 15 |

| Durata ore | | | | |
|---|--|-----------|--------------|-----------------------|
| Titolo Segmento/UFC | Denominazione della UC di riferimento | Costo | Durata (ore) | di cui erogate in Fad |
| Esercizio di un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma | Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma | 90,00 € | 6:00 | -- |
| L'attività professionale di addetto qualificato saldatore | Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore - saldatore a fiamma | 120,00 € | 8:00 | -- |
| Interpretazione disegni tecnici - Misurazioni e tolleranze | Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure | 600,00 € | 24:00 | -- |
| Operazioni preliminari: taglio, accoppiamenti, approntamento materiali e strumentazione | Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura | 600,00 € | 24:00 | -- |
| Saldatura a fiamma | Eseguire la saldatura a fiamma | 1500,00 € | 50:00 | -- |
| Documentazione da gestire nei processi di lavorazione meccanica | Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche | 124,00 € | 4:00 | -- |
| Gruppo, posizione, ruolo, clima organizzativo | Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica | 124,00 € | 4:00 | -- |
| Cura e manutenzione della postazione di lavoro | Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche | 188,00 € | 8:00 | -- |
| Sicurezza sul luogo di lavoro | Lavorare in sicurezza in officina meccanica | 480,00 € | 16:00 | -- |
| La valutazione della qualità di un processo produttivo e del proprio operato | Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo manifatturiero | 160,00 € | 8:00 | -- |
| Accoglienza | -- | 14,00 € | 2:00 | -- |
| Totale durata del percorso | | | 154:00 | 0:00 |

| Tipologia dei destinatari e eventuali requisiti di accesso | |
|--|---|
| Tipologia di destinatari: | Il corso si rivolge a occupati/disoccupati/inoccupati che abbiano assolto il diritto dovere all'istruzione e alla formazione. |
| Requisiti di ammissione: | <ul style="list-style-type: none"> - Aver assolto il diritto dovere all'istruzione e alla formazione; - Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta, che consenta di partecipare attivamente al percorso formativo - i cittadini extracomunitari devono disporre di regolare permesso di soggiorno valido per l'intera durata del percorso |

| | |
|--|---|
| Modalità di accertamento del possesso individuale dei requisiti di ammissione: | - Presentazione del titolo di studio - Per i cittadini stranieri la conoscenza della lingua italiana è verificata tramite la presentazione di un'attestazione della conoscenza della lingua italiana o in mancanza mediante un test scritto. |
| Previsione e modalità di riconoscimento del credito di ammissione : | Non prevista |

Eventuali aziende che hanno mostrato interesse al progetto (numero aziende: 0)

Periodi e orario di svolgimento del corso

PERIODI E ORARI DI SVOLGIMENTO

Sono previste più edizioni durante l'arco dell'anno. La loro attivazione è, quindi, costante e comunque subordinata al raggiungimento del numero minimo di partecipanti (5) per singola edizione.

ORARI DI SVOLGIMENTO E ORGANIZZAZIONE DEL CALENDARIO

Il corso è organizzato in incontri della durata di 4 ore ciascuno, oppure di 8 ore (a seconda della condizione dei partecipanti) in orari e con cadenza settimanale da concordare con il gruppo-classe

Profilo professionale

Addetto qualificato saldatore – saldatura a fiamma

Competenze oggetto di apprendimento

Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma

Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore - saldatore a fiamma

Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure

Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura

Eeguire la saldatura a fiamma

Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche

Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica

Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche

Lavorare in sicurezza in officina meccanica

Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo manifatturiero

Argomenti trattati

Esercizio di un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma

L'attività professionale di addetto qualificato saldatore

Interpretazione disegni tecnici - Misurazioni e tolleranze

Operazioni preliminari: taglio, accoppiamenti, approntamento materiali e strumentazione

Saldatura a fiamma

| |
|--|
| Documentazione da gestire nei processi di lavorazione meccanica |
| Gruppo, posizione, ruolo, clima organizzativo |
| Cura e manutenzione della postazione di lavoro |
| Sicurezza sul luogo di lavoro |
| La valutazione della qualità di un processo produttivo e del proprio operato |
| Accoglienza |

| Tipo di attestazioni rilasciate | |
|---|---|
| Tipo di attestazione obbligatoria prevista: | Attestato di qualifica di cui è richiesto il rilascio alla Regione |
| Eventuali altre attestazioni di cui è previsto il rilascio: | <p>Il completamento della UCF 9 - Sicurezza sul luogo di lavoro, con il superamento della prova di verifica, consente il rilascio di attestazione finalizzata all' idoneità dei lavoratori a svolgere mansioni nel settore di riferimento (secondo la classificazione ATECO di rischio) ai sensi dell' articolo 37, comma 2, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81.</p> <p>Al termine del percorso formativo verrà anche rilasciata la certificazione del processo di saldatura a fiamma "patentino" rilasciata dall' organismo di certificazione Bureau Veritas al termine di una prova pratica di saldatura.</p> |

| Costi per la frequenza dell'attività formativa |
|--|
| La QUOTA INDIVIDUALE MASSIMA di partecipazione al corso è di Euro 4.000,00. Si precisa che l'attivazione di ogni singola edizione è subordinata al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti pari a: 5. |

Soggetto attuatore (il Legale Rappresentante)

Data _____

Firma _____